

GALA CUT 350K

Inverter

Referencia:50900000

1/2



Función principal:

Corte por plasma eléctrico soplado con aire comprimido. Corte de todo tipo de materiales conductores de la electricidad: Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, etc. Sistema inverter de alta portabilidad con compresor incorporado.

Uso

Utilización profesional. Instalación sin compresor

Alimentación eléctrica:

1 Ph 230V – 50/60Hz.

Ventajas principales:

- Grupo autónomo de red neumática, compresor incorporado.
- Sistema inverter de bajo consumo eléctrico. Dimensiones mínimas.
- Sistema portable o mediante Carro de transporte incorporado de serie
- Corte de acero hasta 12 mm (15 mm corte de separación) de espesor.
- Antorcha de Cebado automático sin HF. Sin Molestias por perturbaciones electromagnéticas.
- Sistema de iniciación "Back striking". Máxima vida de consumibles.
- Posibilidad de corte de enrejillados.

CARACTERISTICAS TECNICAS GALA CUT 350 K

Ref. 509.00.000

ENTRADA ALIMENTACION

Tensión alimentación (U1-1Ph 50/60 Hz)
Intensidad primaria máxima (I1max)
Intensidad primaria efectiva (I1eff)
Apto para Grupo Electrógeno.
Protección contra tensión incorrecta. (hasta 450 V).

230 V ± 10%
29 A
17 A
SI
SI

ANTORCHA

Antorcha (Incluida en la máquina)
Tipo de gas de entrada.
Sistema de ignición
Intensidad arco piloto

PT-40 (4 m)
AIRE COMPRIMIDO
Neumático - por cortocircuito
16 A

COMPRESOR

Caudal de trabajo
Datos eléctricos
Nivel de ruido
Sistema semiautomático de filtro y descarga.

82 l/min (3 bar)
230 V/50 Hz/620 W
68 dB
SI

SALIDA DE CORTE

Espesor de acero máximo de corte (de separación)
Margen de regulación de la corriente de corte I2
Intensidad máxima de corte
Intensidad nominal de corte (ED=100%)

12 mm (15 mm)
16 , 35 A (130V)
35 A / 94 V (35%)
21 A (100%)

FUNCIONES

Ignición "Back striking". Máxima vida de consumibles
Modo de trabajo de reignición. (Corte de enrejados).
Indicador tensión de red.
Sangrado de aire.
Protección por salto de térmico de compresor.
Protección por sobrecalentamiento.
Protección por tensión U1 fuera de rango nominal.
Protección por fallo en el electrodo.
Protección portatoberas de antorcha.
Indicación de Tensión secundaria.

SI
SI
SI
SI
SI
SI
SI
SI
SI
SI

Grado de protección mecánica
Dimensiones (sin carro)
Peso (sin carro)

IP 21
260x500x540
25Kg

Según normas EN60974-1,, EN60974-7 y EN 60974-10



Soluciones en soldadura


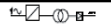



INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

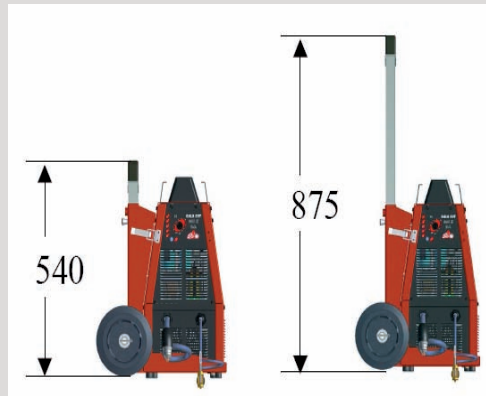
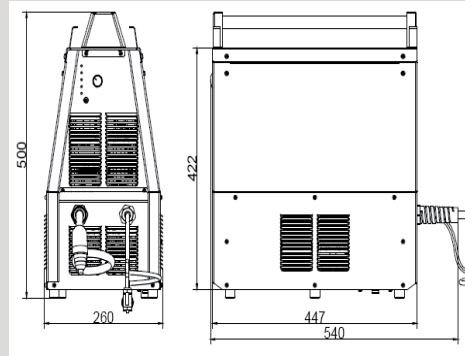
GALA CUT 350K

Inverter

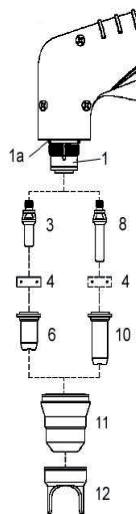
Referencia:50900000

2/2

 CIF A- 50 /045319 50.014 ZARAGOZA - SPAIN		gala gar		
TYP: GALA CUT 350 K.				
REF:509.00.000				
 UNE-EN 60974-1				
 U _s 465 V	16A / 86.4V - 35A / 94 V			
	X	35%	60%	100%
	I	35 A	27 A	21 A
 U _n 230 V	I _{...} = 29A		I _{...} = 17 A	
	U _n		94 V	90.7 V
 1~50/60 Hz				
IP 21				



REPUESTOS ANTORCHA PT 40. SISTEMA IGNICIÓN "BACK STRIKING". MÁXIMA VIDA DE CONSUMIBLES



REFERENCIA	DESCRIPCION
1609602	Pos.1 Cabezal antorcha 70°
165162060	Pos.1a Junta torica (O-Ring)
1609605	Empuñadura con microinterruptor
160730120	Microinterruptor
1652582	Pos.3 Electrodo corto MAXIMUM LIFE
1660028	Pos.4 Distribuidor de gas (común)
165131209	Pos. 6 Tobera corta Ø 0.9 (40A)
1652583	Pos.8 Electrodo Largo
165131409	Pos.10 Tobera Larga Ø 0.9 (40 A)
1660389K4	Pos.11 Portatoberas 4 Orificios
1660432	Pos.12 Distanciador de 2 puntas
1651866	Compás de corte
1651823	Guía de corte



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS